



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.
Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323
Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48
e-mail: lapi@laboratoriolapi.it
web site: www.laboratoriolapi.it

ATTESTAZIONE / ASSESSMENT – N. 2035/25

METODI DI VALUTAZIONE:

Assessment methods

NFPA 130: 2020, NFPA 130: 2023

BSS 7239: 1988

RICHIEDENTE:

Sponsor

LATI Industria Termoplastici S.p.A.

Via F. Baracca, 7 - 21040 Veduggio (VA)

DENOMINAZIONE DEL MATERIALE:

Denomination of the material

LATAMID 66 H2 G/50-V0HF1

(Black colour)

SPESSORE E DENSITÀ DEL MATERIALE:

Thickness and density of the material

1.5 mm - 1.68 g/cm³

(valori nominali / nominal values)

DESCRIZIONE DEL MATERIALE:

Description of the material

Piastrine rigide di colore nero in materiale plastico (PA 66) con il 50% di fibre di vetro.

Rigid sheets of black colour made of plastic material (PA 66) with 50% of glass fibers.



VALUTAZIONE DEI RISULTATI / EVALUATION OF THE RESULTS

La valutazione dei risultati sotto riportata è stata effettuata come sotto descritto:

- Per le prove riportate in NFPA 130 (ASTM E 162, ASTM E 662) sono stati impiegati i criteri più restrittivi applicabili presenti in NFPA 130 Table 8.4.1 (prove ASTM E 162 e ASTM E 662). Tali criteri sono quelli contenuti nel primo paragrafo del punto "Other vehicle components"
- Per la prova BSS 7239 sono stati considerati i limiti per le concentrazioni delle specie gassose comunemente impiegati.

Deve essere notato quanto segue:

- La presente attestazione consiste esclusivamente di un confronto fra risultati ottenuti e limiti riportati in NFPA 130 o impiegati per BSS 7239. Si ricorda che altre specifiche di prodotto potrebbero richiedere diversi limiti di accettabilità, pertanto il presente documento è da ritenersi valido solo nei confronti di quanto richiesto dalle suddette normative.
- Per quanto riguarda la valutazione secondo BSS 7239, si riportano i limiti comunemente impiegati. Anche in questo caso, si fa presente che tali limiti potrebbero essere differenti in funzione della particolare specifica richiamata.
- Infine, si nota che la identità dei materiali inviati per le prove e l'identità di questi con l'effettiva produzione e a solo e totale carico del Richiedente.

The evaluation of the results reported below has been effected as described in the following:

- For the tests referred to in NFPA 130 (ASTM E 162, ASTM E 662) the most stringent applicable criteria contained in NFPA 130 Table 8.4.1 (tests according to ASTM E 162 and ASTM E 662). These criteria are the ones contained in the first paragraph of the point "Other vehicle components".
- For the test BSS 7239 the limits for the gas concentrations commonly quoted have been used.

The following points must be noted:

- This attestation consists solely of a comparison between the results obtained and the limits reported in NFPA 130 or used for BSS 7239. It is reminded that other product specifications could require other acceptance limits, therefore this document has to be considered valid only in respect to the above told standards.
- As for BSS 7239, the limits commonly used are reported. Also in this case, it has to be noticed that these limits could be different as a function of the particular specification recalled.
- Finally, it is noticed that the identity of materials sent for the test and their identity with the actual production is only and totally in charge by the Sponsor.

Riferimento Rapporto di Prova Test Report Reference	Metodo di prova Test method	Valori trovati Values found	Limiti Limits	Giudizio Judgement
2035.0AS0070/25 emesso da / issued by LAPI S.p.A. in data / on date 18/11/2025	ASTM E 162	Is = 10	Is ≤ 35	CONFORME COMPLIANT
2035.1AS0040/25 emesso da / issued by LAPI S.p.A. in data / on date 18/11/2025	ASTM E 662	Ds (1.5 min.) = 1.92 (F) Ds (4.0 min.) = 20.5 (F)	Ds (1.5 min.) ≤ 100 Ds (4.0 min.) ≤ 200	CONFORME COMPLIANT
2035.1AE0010/25 emesso da / issued by LAPI S.p.A. in data / on date 18/11/2025	BSS 7239 Valori / Values in ppm ⁽¹⁾	HCl = N.R. HF = N.R. SO ₂ = N.R. CO = 508.7 (F) - 367.0 (S) NO _x = 30.0 (F) - 18.0 (S) HCN = 22.7 (F) - 12.3 (S)	HCN ≤ 150 NO _x ≤ 100 HF ≤ 200 CO ≤ 3500 SO ₂ ≤ 100 HCl ≤ 500	CONFORME COMPLIANT

Legenda: N.R.: non rilevato / not detected.

Nota (1): Valori riferiti alla condizione che produce i valori più elevati: F = Flaming; S = Smouldering.

Note (1): Values referred to the condition yielding the highest values: F = Flaming; S = Smouldering.

Pertanto / Therefore

Il materiale sottoposto a prova **È CONFORME** a quanto richiesto da **NFPA 130** relativamente alla Tab. 8.4.1 primo paragrafo punto "Other vehicle components" ed è conforme solo ai limiti comunemente impiegati per la valutazione dei risultati secondo BSS 7239.

The material submitted to test **COMPLIES** with the requirements of **NFPA 130** relative to Tab. 8.4.1 first paragraph of the point "Other vehicle components" and it complies only with the limits commonly used for the evaluation of the results according to BSS 7239.

La presente Attestazione si riferisce ai risultati ottenuti sul campione di materiale fornito dal Richiedente (rif. Laboratorio n. 2035/25).

This Assessment refers to the results obtained on the sample of material supplied by the Sponsor (ref. Laboratory code n. 2035/25).

Essa deve essere letta congiuntamente ai Rapporti di Prova. / This Assessment has to be read in conjunction with the Test Reports.

Il Laboratorio non è stato coinvolto in alcuna operazione di campionamento della produzione.

The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the material from the production.

Prato, 18/11/2025

Il Responsabile Certificazione

The Certification Manager

David Borsini

Il Direttore Tecnico

The Technical Director

Luca Ermini

Valid until: 17/11/2028

Il presente documento non può essere riprodotto in forma parziale senza l'autorizzazione scritta di LAPI S.p.A.